

## Durethan® BKV 35 XTS1 901510

35% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 6, 35 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized, notably high heat-aging stability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая теплостойкая производительность старения Теплостойкость, высокая Термическая стабильность		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>1</sup>	0.73	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.91	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.23	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.30	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	180	MPa	ISO 527-2/5
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	10400	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс <sup>6</sup> (23°C)	270	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	3.4	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6, GHR, 14-110, GF35		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

23°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	205	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>8</sup>	221	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	1.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0	°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 - 290	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	

#### NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

