

DESLON™ 66 DSC201G3

15% стекловолокно

Polyamide 66

DESCO Co., Ltd.

Описание материалов:

Descriptions: DESLON™ DSC201G3 is one of the brands which made by Polyamide66 that filled Glass Fiber 15% and reinforced goods. It provides good mechanical strength, fluidity property and good injection molding property.

Applications: DESLON™ DSC201G3 is one of the most-used for good mechanical strength and thermal property goods, such as Junction Box, Lamp Housing of Automotive parts, etc.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая прочность		
	Хорошая мобильность		
	Термическая стабильность, хорошая		
Используется	Электрические компоненты		
	Применение в автомобильной области		
	Чехол		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.60 - 1.1	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.90	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	118	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5390	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	186	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	59	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	250	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	240	°C	ASTM D648
Температура плавления	260	°C	DSC

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопrotивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	---------	---------	-----------

Диэлектрическая прочность	25	kV/mm	ASTM D149
---------------------------	----	-------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость	HB		UL 94
---------------	----	--	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 - 100	°C
-------------------	------------	----

Время сушки	4.0 - 5.0	hr
-------------	-----------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.20	%
--------------------------------------	--------	---

Задняя температура	270 - 280	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	280 - 285	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	285 - 290	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	280 - 285	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	280 - 285	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	80.0 - 120	°C
-------------------	------------	----

Инструкции по впрыску

Speed: 40 to 70% Pressure 1st: 30 to 60% Pressure 2nd: 30 to 60% Holding Pressure: 10 to 20%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat