

## Versaflex™ CE 3180

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Versaflex™ CE 3180 is targeted for consumer electronics applications where excellent abrasion resistance, chemical resistance and silky feel are required.

Versaflex™ CE 3180 can also overmold to a variety of substrates including PC, ABS, PC/ABS, and Copolyester.

Главная Информация			
Характеристики	Низкий коэффициент трения Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Обрабатываемость, хорошая Хорошая окраска Хорошая стойкость к истиранию Хорошая химическая стойкость Хороший внешний вид		
Используется	Формовочная форма для облицовки Тонкостенные детали Компьютерные компоненты Электрическое/электронное применение Электроприборы Аксессуары для толстой стены (детали) Мягкое Сенсорное приложение Мягкая ручка Коммуникационные приложения Применение потребительских товаров		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (193°C)	0.60 - 1.2	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	79		ASTM D2240
<b>Эластомеры</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Tensile Stress (300% Strain, 23°C)	8.00	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	16.0	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	580	%	ASTM D412
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Видимая вязкость (200°C, 11200 sec <sup>-1</sup> )	23.0	Pa·s	ASTM D3835
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Массовые потери-500 стойкость к истиранию <sup>1</sup> (23°C)	2.0	mg	ASTM D3389
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	52 - 60	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.030	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	171 - 182	°C	
Средняя температура	182 - 210	°C	
Передняя температура	188 - 216	°C	
Температура сопла	193 - 221	°C	
Температура обработки (расплава)	193 - 218	°C	
Температура формы	13 - 29	°C	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa	
Screw Speed	50 - 100	rpm	

#### Инструкции по впрыску

Typical colorant letdown ratios are 50:1 to 25:1 - loading levels should be as low as possible to minimize the effect on adhesion. A high color match consistency can be obtained by the use of precolored compounds available from GLS. Concentrates based on PVC should not be used. The final determination of color concentrate suitability should be determined by customer trials. Contact GLS for more information on appropriate color concentrate base resins. Purge thoroughly before and after use of this product with a low flow (0.5 - 2.5 MFR) polyethylene (PE) or polypropylene (PP). Versaflex™ CE 3180 should not be left in the barrel for extended idle periods (greater than 5 minutes). Suggested Dewpoint: -40°F Injection Speed: 0.5 to 2 in/sec 1st Stage - Boost Pressure: 500 to 1,000 psi 2nd Stage - Hold Pressure: 20-60% of Boost Hold Time (Thick Part): 2 to 4 sec Hold Time (Thin Part): 1 to 2 sec

#### NOTE

1. Abrasion wheel: H-18 Mass Lost

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

