

SCHULAMID® 6 HV 0 H FR

Polyamide 6

A. Schulman Europe

Описание материалов:

High viscosity flame-retardant and heat stabilized Polyamide 6 grade; halogen- and phosphorus-free

Главная Информация				
UL YellowCard	E86615-100149134			
Характеристики	Содержание фосфора, низкое (до нет)			
	Термическая стабильность			
	Без галогенов			
	Вязкость, высокая			
	Огнестойкий			
Номер файла UL	E86615			
Метод обработки	Экструзия			
	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Номер вязкости	195	--	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	1200	МПа	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	75.0	50.0	МПа	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	> 50	%	ISO 527-2/1A/50
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	5.0	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	--		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	197	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	68.0	--	°C	ISO 75-2/Af

Викат Температура размягчения				
--	216	--	°C	ISO 306/A50
--	200	--	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (200°C)	Pass	--		IEC 60695-10-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения				ISO 3795
0.750mm, automatic fire extinguishing	0.0	--	mm/min	ISO 3795
1.50mm, automatic fire extinguishing	0.0	--	mm/min	ISO 3795
3.00mm, automatic fire extinguishing	0.0	--	mm/min	ISO 3795
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.750 mm	V-0	--		IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	V-0	--		IEC 60695-11-10, -20
3.00 mm	V-0	--		IEC 60695-11-10, -20
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.750 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.750 mm	725	--	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	725	--	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	725	--	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	34	--	%	ISO 4589-2

Дополнительная информация

□□
 1.)
 Not for use in food contact applications2.)
 Not for use in medical or pharmaceutical applications

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040 - 0.10	%

Температура бункера	70.0	°C
Задняя температура	230	°C
Средняя температура	245	°C
Передняя температура	260	°C
Температура обработки (расплава)	< 260	°C
Температура формы	60.0 - 100	°C
Давление впрыска	80.0 - 140	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Удерживающее давление	40.0 - 85.0	MPa
Back Pressure	2.00 - 8.00	MPa
Screw Speed	250	mm/sec

Инструкции по впрыску

During transport one component of the dryblend can go more to the bottom. It is therefore recommended to tumble the material before use to assure an even distribution of the dryblend components.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

