

NORYL™ NH711E resin

Стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

NORYL EXNL0280 is a glass fiber reinforced, injection moldable modified polyphenylene ether resin. Designed for good dimensional stability and low warpage, this resin also uses non-halogenated FR additives to achieve a V1 UL94 rating at 1.6 mm and V0 UL94 at 3.00mm with a CTI value of 400 V. NORYL EXNL0280 may be an excellent material candidate for application requiring electrically insulating properties, low moisture absorption, low warpage and thin wall flame resistance. Available in limited light grey colors

| Главная Информация | | | |
|--|---|------------------------|---------------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал | | |
| Добавка | Огнестойкий | | |
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров Низкий уровень защиты Низкая гигроскопичность Изоляция Без галогенов Огнестойкий | | |
| Используется | Тонкостенные детали | | |
| Внешний вид | Светло-серый | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.24 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg) | 18 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg) | 15.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.50 - 0.70 | % | Internal method |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 0.23 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.070 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 3600 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 3790 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ² | 69.0 | MPa | ASTM D638 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Yield | 76.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Fracture ³ | 66.6 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 75.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield ⁴ | 3.2 | % | ASTM D638 |
| Yield | 3.4 | % | ISO 527-2/5 |
| Fracture ⁵ | 4.5 | % | ASTM D638 |
| Fracture | 3.6 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0mm span ⁶ | 3570 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁷ | 3620 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 127 | MPa | ISO 178 |
| Yield, 50.0mm span ⁸ | 120 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ⁹ (23°C) | 26 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 45 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ¹⁰ | 7.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy) | 10.6 | J | ASTM D3763 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm | 140 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹¹ | 140 | °C | ISO 75-2/Af |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 149 | °C | ASTM D1525 ¹² |
| -- | 155 | °C | ISO 306/B120 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | |
| Flow: -40 to 40°C | 4.4E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| Lateral: -40 to 40°C | 7.1E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 3.0E+13 - 5.0E+13 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | 14 - 16 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil) | 27 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Относительная проницаемость (1 MHz) | 2.97 | | IEC 60250 |
| Comparative Tracking Index | 400 | V | IEC 60112 |
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) | PLC 4 | | UL 746 |

| Зажигание горячей проволоки (HWI) | PLC 0 | | UL 746 |
|--|---------------------------|-------------------|-----------------|
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 1.00 mm, Testing by SABIC | V-1 | | UL 94 |
| 3.00 mm, Testing by SABIC | V-0 | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm) | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| Температура зажигания провода свечения | | | IEC 60695-2-13 |
| 1.00 mm | 775 | °C | IEC 60695-2-13 |
| 2.00 mm | 775 | °C | IEC 60695-2-13 |
| 2.50 mm | 775 | °C | IEC 60695-2-13 |
| 3.00 mm | 775 | °C | IEC 60695-2-13 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 100 - 120 | °C | |
| Время сушки | 2.0 - 3.0 | hr | |
| Температура бункера | 60.0 - 80.0 | °C | |
| Задняя температура | 240 - 260 | °C | |
| Средняя температура | 260 - 280 | °C | |
| Передняя температура | 280 - 300 | °C | |
| Температура сопла | 260 - 280 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 280 - 300 | °C | |
| Температура формы | 80.0 - 120 | °C | |
| NOTE | | | |
| 1. | 5.0 mm/min | | |
| 2. | Type 1, 5.0 mm/min | | |
| 3. | Type 1, 5.0 mm/min | | |
| 4. | Type 1, 5.0 mm/min | | |
| 5. | Type 1, 5.0 mm/min | | |
| 6. | 1.3 mm/min | | |
| 7. | 2.0 mm/min | | |
| 8. | 1.3 mm/min | | |
| 9. | 80*10*4 sp=62mm | | |
| 10. | 80*10*4 | | |
| 11. | 80*10*4 mm | | |
| 12. | □□ B (120°C/h), □□2 (50N) | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

