

Hanwha Total PP BJ732

Polypropylene Impact Copolymer

HANWHA TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

Описание материалов:

BJ732 is high-flow block copolymer polypropylene resin for injection molding applications. These grades are designed to be processed in conventional injection molding equipment.

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Добавка | Антистатические свойства УФ-стабилизатор | | |
| Характеристики | Блок сополимер Жесткий, высокий Антистатические свойства Высокая ударопрочность Высокая яркость | | |
| Используется | Детали бытовой техники Забор для автомобильных дорожных ограждений Автомобильные внутренние детали Оборудование для салона автомобиля Внешнее украшение автомобиля Приборная панель автомобиля | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 0.910 | g/cm ³ | ASTM D1505 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 27 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 91 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | | | ASTM D638 |
| Yield | 26.5 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 19.6 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 50 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 1470 | MPa | ASTM D790 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact | | | ASTM D256 |
| -20°C | 39 | J/m | ASTM D256 |
| 0°C | 49 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 78 | J/m | ASTM D256 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed) | 125 | °C | ASTM D648 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|-----------------------|----------------------|-------------------|
| Задняя температура | 170 - 200 | °C |
| Средняя температура | 180 - 220 | °C |
| Передняя температура | 200 - 230 | °C |
| Температура формы | 30.0 - 50.0 | °C |
| Давление впрыска | 98.1 - 245 | МПа |
| Удерживающее давление | 78.5 - 226 | МПа |

Инструкции по впрыску

Cooling Time: 25 to 40 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

