

## INEOS LDPE 17L430B

Low Density Polyethylene

INEOS Olefins & Polymers Europe

### Описание материалов:

#### Applications

Extrusion coating and laminating grade designed with an outstanding low Neck In

#### Benefits and Features

low speed grade with a very stable and low Neck In

improving the melt curtain stability in blends or coextrusion

Главная Информация	
Характеристики	Низкая горловина
Используется	Нанесение покрытия Ламинаты
Соответствие RoHS	Контактный производитель
Метод обработки	Кокструзия Экструзионное покрытие

  

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.918	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ISO 1133

  

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Compression Molded)	183	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield, Compression Molded	9.00	MPa	
Break, Compression Molded	13.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield, Compression Molded	20	%	
Break, Compression Molded	410	%	
Флекторный модуль (23°C, Compression Molded)	220	MPa	ISO 178

  

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод ударная прочность (-20°C, Compression Molded)	69	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180

  

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	86.0	°C	ISO 306/A
Температура плавления (DSC)	107	°C	Internal Method

Пиковая температура кристаллизации (DSC)	56.0 to 92.0	°C	Internal Method
Тепло плавления	111	J/g	ASTM D3418

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

