

Chemlon® AF303

15% стекловолокно

Polyamide 66

Teknor Apex Company (Chem Polymer)

Описание материалов:

AF303 is a 15% glass fibre reinforced nylon 66 that offers good mechanical performance coupled with good surface finish and flow.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая мобильность		
	Отличный внешний вид		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹	1.0 - 1.6	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	110	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	4700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	150	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	11	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	> 240	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	17	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.010		IEC 60250
Comparative Tracking Index	> 600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (Teknor Apex test result)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Задняя температура	270 - 290	°C
Средняя температура	270 - 290	°C
Передняя температура	270 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	< 300	°C
Температура формы	80.0 - 90.0	°C
Скорость впрыска	Fast	
Screw Speed	50 - 200	rpm

Инструкции по впрыску

00:00000:00000000000000000300,00000.

NOTE

Mould shrinkage is significantly influenced by many factors including wall thickness, gating, moulding shape and processing conditions. The range values given are determined from specimen bar mouldings of 1.5 mm to 4 mm wall thickness. They are provided as a guide for comparison purposes only and no guarantee should be inferred from their inclusion. (Specimens measured in the dry state, 24 hours after moulding).

1.

2.

Break

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

