

## THERMOLAST® M TM3ADT (Series: MC/AD1)

Thermoplastic Elastomer

KRAIBURG TPE

### Описание материалов:

The MC/AD1 Series is your material solution for applications requiring basic medical approvals such as ISO 10993-5. The series is characterized by excellent adhesion properties to polar thermoplastics such as PC, ABS, PC/ABS. The compounds are produced exclusively by a special medical unit.

Typical applications

Flexible Connections

Membranes

Seals

Soft touch

Valves

Material advantages

DMF listed

Excellent mechanical properties

For injection molding

Free of animal based ingredients

KRAIBURG TPE Medical service package (description below)

Sterilizable (autoclave 134°C, gammaradiation 2x35 kGy, EtO)

Tested according to ISO 10993-5

Главная Информация			
Характеристики	Стерилизуемый автоклав		
	Стерилизуемый оксид этилена		
	Хорошая адгезия		
	Нет животных производных компонентов		
	Радиационный стерилизуемый		
Используется	Разъемы		
	Медицинские/медицинские приложения		
	Мембраны		
	Уплотнения		
	Мягкие сенсорные приложения		
	Клапаны/Детали Клапана		
Рейтинг агентства	DMF 25604		
	ISO 10993 часть 5		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.930	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость по сухе (Shore A)	34		ISO 7619
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress <sup>1</sup> (Yield)	3.00	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	550	%	ISO 37
Tear Strength <sup>3</sup>	8.0	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия <sup>4</sup>			ISO 815
23°C, 72 hr	13	%	
70°C, 24 hr	34	%	

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Адгезия к ABS	3.0	kN/m	Renault D41/1916
Адгезия к ПК	3.0	kN/m	Renault D41/1916
Адгезия к PETG	3.0	kN/m	Renault D41/1916

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	60.0 to 80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Задняя температура	180	°C
Средняя температура	210	°C
Передняя температура	240	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C
Давление впрыска	20.0 to 100	MPa
Back Pressure	2.00 to 10.0	MPa

#### NOTE

1. Type S2, 200 mm/min
2. Type S2, 200 mm/min
3. Method Bb, Angle (Nicked)
4. Method A

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

