

Retpol® PDR 3039 HS UV3

30% GlassMineral

Polypropylene

PolyPacific Pty. Ltd.

Описание материалов:

Extron PDR 3039 HS UV3 is a 30% combined glass fibre and mineral reinforced coupled polypropylene compound. It is a medium flow injection moulding grade developed for components requiring high rigidity, high heat deflection temperatures, improved creep resistance, good dimensional stability and a better surface than achieved with straight glass filled compounds. It has been stabilized to meet automotive heat aging and exterior weathering requirements.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла UV Stabilizer		
Характеристики	Химически Соединенные Хорошее сопротивление ползучести Хорошая стабильность размеров Хорошая поверхность Стабилизация тепла Высокая жесткость Средний поток		
Используется	Автомобильные Приложения		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.20 to 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 3.00 mm)	109		ASTM D785
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore D, 3.00 mm	81		
Shore D, 15 sec, 3.00 mm	74		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.00 mm)	80.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Break, 3.00 mm)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.00 mm)	4580	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.00 mm)	76	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.00 mm)	490	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.00 mm	157	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.00 mm	147	°C	
CLTE-Поток (-30 to 30°C, 3.00 mm)	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%	
Температура обработки (расплава)	200 to 260	°C	
Температура формы	20.0 to 60.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

