

CYCOLAC™ MG47U resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Multi-purpose, UV stabilized injection molding ABS providing a favorable balance of engineering properties.

Главная Информация			
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	17	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.80	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	45.0	MPa	
Break	33.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	2.4	%	
Break	20	%	
Флекторный модуль ¹	2250	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	68.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ²			ISO 180/1A
-30°C	8.0	kJ/m ²	
23°C	20	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	94.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	80.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ³	81.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	99.0	°C	ASTM D1525 ⁴

--	98.0	°C	ISO 306/B50
--	100	°C	ISO 306/B120
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (240°C, 1000 sec ⁻¹)	225	Pa·s	ASTM D3835

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 to 93.3	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Рекомендуемый размер снимка	50 to 70	%
Задняя температура	188 to 210	°C
Средняя температура	204 to 227	°C
Передняя температура	216 to 238	°C
Температура сопла	218 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	218 to 260	°C
Температура формы	48.9 to 71.1	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 80*10*4
3. 80*10*4 mm
4. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

