

## DESLON™ 6 DSC101IG6

30% стекловолокно

Polyamide 6

DESCO Co., Ltd.

### Описание материалов:

Descriptions: DESLON™ DSC101IG6 is Polyamide6 Glass Fiber 30% filled reinforced resin. It provides high mechanical properties, strength and impact resistance property.

Applications: DESLON™ DSC101IG6 can be applied with industrial goods which requested good physical properties of high strength, elasticity etc. also it has the good injection molding property. So it is one of the most-used automotive parts of Seat Folding Lever.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая эластичность		
	Высокая прочность		
	Высокая ударопрочность		
	Хорошая мобильность		
Используется	Ручка		
	Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.60 - 0.80	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.0	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	117		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	127	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7060	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	196	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	200	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	210	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	200	°C	ASTM D648
Температура плавления	220	°C	DSC

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	3.0E+12	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50		ASTM D150
Дуговое сопротивление	180	sec	ASTM D495

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 120	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.20	%
Задняя температура	240 - 250	°C
Средняя температура	250 - 260	°C
Передняя температура	250 - 270	°C
Температура сопла	255 - 270	°C
Температура обработки (расплава)	255 - 270	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C

#### Инструкции по впрыску

Speed: 30 to 60% Pressure 1st: 30 to 70% Pressure 2nd: 30 to 70% Holding Pressure: 10 to 30%

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

