

RAMOFIN PPC361T4

20% полезных ископаемых

Polypropylene Copolymer

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

20% MINERAL FILLED, HEAT RESISTANT POLYPROPYLENE FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.80 - 1.2	%	ASTM D955
--	0.80 - 1.2	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2200	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	17.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	30	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	1900	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	40.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	150	J/m	ASTM D256
23°C	15	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	105	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	60.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками	120	°C	
Максимальная температура непрерывного использования	110	°C	
Температура плавления	165	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Теплопроводность	140	W/m/K	ASTM C177, DIN 52612

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	НВ	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	190 - 220	°C
Средняя температура	200 - 225	°C
Передняя температура	205 - 230	°C
Температура формы	30.0 - 65.0	°C
Давление впрыска	70.0 - 105	МПа
Удерживающее давление	35.0 - 70.0	МПа
Back Pressure	0.350 - 0.700	МПа
Screw Speed	60 - 90	rpm

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat