

SANREX SAN-CP

Styrene Acrylonitrile

Techno Polymer Co, Ltd.

Описание материалов:

SANREX SAN-CP is a Styrene Acrylonitrile (SAN) product. It can be processed by injection molding and is available in Asia Pacific or North America.

Главная Информация			
UL YellowCard	E54297-244462		
Рейтинг агентства	ЖНОSPA неуказанный рейтинг		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.08	g/cm ³	ISO 1183, ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	25	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.20 to 0.50	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
M-Scale	83		ASTM D785
M-Scale	82		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield	79.4	MPa	ASTM D638
Yield	71.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	3630	MPa	ASTM D790
--	3050	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	108	MPa	ASTM D790
--	88.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	1.3	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact	14	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	95.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	85.0	°C	ISO 75-2/B
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C	

Время сушки	2.0 to 5.0	hr
Задняя температура	190 to 260	°C
Средняя температура	190 to 260	°C
Передняя температура	190 to 260	°C
Температура формы	20.0 to 80.0	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat