

## Starflam PX06009

Стекловолокно

Polyamide 6

Eurostar Engineering Plastics

### Описание материалов:

Starflam PX06009 is a Halogen Free and Red Phosphorous Free, Flame Retardant, Glass Reinforced Polyamide 6 Injection Molding Resin

Главная Информация			
UL YellowCard	E340012-100750133		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
	Низкое (до нет) содержание фосфора		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.33	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (4.00 mm)	0.70 to 0.90	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	95.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.2	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	6200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	160	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность <sup>2</sup> (23°C)	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup> (23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>4</sup> (1.8 MPa, Annealed)	185	°C	ISO 75-2/Ae
RTI Imp	125	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	400	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
--	-----	----	----------------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	4.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
--------------------------------------	------	---

Задняя температура	240 to 250	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	250 to 260	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	250 to 270	°C
----------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	50.0 to 90.0	°C
-------------------	--------------	----

#### NOTE

1.	2.0 mm/min
----	------------

2.	80*10*4
----	---------

3.	80*10*4
----	---------

4.	4 hr, 80°C
----	------------

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

