

## Badamid® T70 GF50

50% стекловолокно

Polyamide 6/6T Copolymer

Bada AG

### Описание материалов:

50% glass fibres reinforced injection moulding grade with superior mechanical properties, high dimensional stability

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Характеристики	Сополимер Хорошая стабильность размеров			
Используется	Инженерные детали			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.56	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	3.0 to 4.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.60 to 1.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	18000	17000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress <sup>1</sup> (Break, 23°C)	230	200	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение <sup>2</sup> (Break, 23°C)	2.5	2.5	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>3</sup> (23°C)	15	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>4</sup> (23°C)	85	90	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>5</sup>				
0.45 MPa, Unannealed	280	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	275	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) <sup>6</sup>	295	--	°C	ISO 3146

Максимальная температура обслуживания				IEC 216
---------------------------------------	--	--	--	---------

20000 hrs	145	--	°C	
some hours	270	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
---------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности <sup>7</sup>	1.0E+13	--	ohms	IEC 60093
---	---------	----	------	-----------

Сопротивление громкости <sup>8</sup>	1.0E+12	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
--------------------------------------	---------	---------	---------	-----------

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
------------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Огнестойкость				UL 94
---------------	--	--	--	-------

0.800 mm <sup>9</sup>	НВ	--		
-----------------------	----	----	--	--

1.60 mm <sup>10</sup>	НВ	--		
-----------------------	----	----	--	--

Инъекция	Сухой	Единица измерения
----------	-------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	310 to 340	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	80.0 to 110	°C
-------------------	-------------	----

## NOTE

1.	Test Specimen according to ISO 3167, Type A
2.	Test Specimen according to ISO 3167, Type A
3.	80x10x4 mm
4.	80x10x4 mm
5.	110x10x4 mm
6.	10 K/min, Compound for moulding
7.	80x80x1 mm
8.	80x80x1 mm
9.	125x13x0.8 mm
10.	125x13x1.6 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

