

Nypol® PA A3 G30 HS UV RH NTLA013 NR414

30% стекловолокно

Polyamide 66

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

Описание материалов:

Polyamide 6.6 slightly greenish natural reinforced with 30% of fiberglass, heat stabilized, resistance to hydrolysis and UV. Good set of thermal properties, electrical and mechanical. Ideal for injection molding.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошие электрические свойства			
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению			
	Стабилизация тепла			
	Устойчивость к гидролизу			
Внешний вид	Зеленый			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> PA 6,6 GF30 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36 to 1.38	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH)	1.5	--	%	ISO 62
Relative Viscosity ¹	46.0 to 52.0	--		
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	230	150	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	200	135	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.2	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	12200	6500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	290	210	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	--	70	kJ/m ²	
23°C	12	16	kJ/m ²	

Зубчатый изод ударная прочность ISO 180/1A

-30°C	--	70	kJ/m ²
23°C	11	14	kJ/m ²

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
----------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	250	--	°C	ISO 75-2/A
---	-----	----	----	------------

Температура плавления (DSC)	250 to 265	--	°C	ISO 3146
-----------------------------	------------	----	----	----------

Иньекция	Сухой	Единица измерения
----------	-------	-------------------

Температура сушки	90.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	4.0	hr
-------------	-----	----

Температура обработки (расплава)	270 to 285	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	100 to 110	°C
-------------------	------------	----

NOTE

1. Formic Acid

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

