

## PRL TPSF-G10

10% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Polymer Resources Ltd.

### Описание материалов:

PRL TPSF-G10 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) product filled with 10% glass fiber. It can be processed by foam processing and is available in North America. Typical application: Foam.

Characteristics include:

RoHS Compliant

Chemical Resistant

Heat Resistant

Warp Resistant

| Главная Информация                                |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                           | Стекловолокно, 10% наполнитель по весу  |                   |                 |
| Характеристики                                    | Foamable<br>Хорошая химическая стойкость<br>Низкий уровень защиты<br>Средняя термостойкость |                   |                 |
| Используется                                      | Структурная пена  |                   |                 |
| Соответствие RoHS                                 | Соответствует RoHS  |                   |                 |
| Формы   | Гранулы   |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Обработка пены  |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                      | 1.26  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(250°C/2.16 kg) | 8.0 to 18   | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)                | 0.40 to 0.60  | %                 | ASTM D955       |
| Механические                                      | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение                           |   |                   | ASTM D638       |
| Yield, 3.18 mm                                    | 72.4  | MPa               |                 |
| Break, 3.18 mm                                    | 72.4  | MPa               |                 |
| Флекторный модуль (3.18 mm)                       | 2960  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength (Break, 3.18 mm)                | 103   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                                       | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)              | 53  | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке               |   |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm                     | 138   | °C                |                 |

| 1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm     | 121                  | °C                |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Иньекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки                | 82.2 to 121          | °C                |
| Время сушки                      | 3.0 to 4.0           | hr                |
| Время сушки, максимум            | 8.0                  | hr                |
| Задняя температура               | 238 to 254           | °C                |
| Средняя температура              | 243 to 260           | °C                |
| Передняя температура             | 249 to 266           | °C                |
| Температура обработки (расплава) | 249 to 260           | °C                |
| Температура формы                | 71.1 to 93.3         | °C                |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat