

## Elastofoam® 38100R / 3120T

Polyurethane

BASF Corporation

### Описание материалов:

Low density I-skin foam system (natural color)

HFC 245fa-blown, two-component microcellular polyurethane foam system designed for molding of miscellaneous Integral Skin articles that require good skin at relatively low molded densities. Depending on the application requirements and the processing conditions this system can provide Exceptional skin formation when casted in metal tools at low mold temperatures

Wide range of molded densities from 10 to 25 pcf

Hardness range from 10 to 70 Shore A

Wide processing window on both low-pressure and high-pressure equipment

Главная Информация			
Характеристики	Низкая плотность Обрабатываемость, хорошая		
Используется	Пена Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность			ASTM D1622
-- <sup>1</sup>	0.256	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1622
-- <sup>2</sup>	0.320	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1622
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A <sup>3</sup>	45		ASTM D2240
Shaw A <sup>4</sup>	55		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D412
Yield <sup>5</sup>	1.17	MPa	ASTM D412
Yield <sup>6</sup>	1.86	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении <sup>7</sup> (Break)	130	%	ASTM D412
Tear Strength			ASTM D624
--	4.03	kN/m	ASTM D624
--	5.78	kN/m	ASTM D624
Cracking <sup>8</sup>	1.6	kN/m	ASTM D624
Cracking <sup>9</sup>	2.1	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395B
70°C, 22 hr <sup>10</sup>	15	%	ASTM D395B

70°C, 22 hr <sup>11</sup>	10	%	ASTM D395B
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения			FMVSS 302
-- <sup>12</sup>	0.0	mm/min	FMVSS 302
-- <sup>13</sup>	0.0	mm/min	FMVSS 302

#### Дополнительная информация

##### Processing parameters:

Mix Ratio (Resin/Isocyanate): 100/38 pbw

Isocyanate Temperature: 75 to 95°F

Resin Temperature: 75 to 90°F

Mold Temperature: 75 to 110°F

Demold Time: 5 to 6 min

##### Liquid Component:

Density, Resin at 25°C, ASTM D1638: 1.05 g/cm<sup>3</sup>

Density, Isocyanate at 25°C, ASTM D1638: 1.20 g/cm<sup>3</sup>

Viscosity, Resin at 25°C, ASTM D2196: 500 cP

Viscosity, Isocyanate at 25°C, ASTM D2196: 150 cP

##### Hand Mix at 77°F:

Cream Time: 20 sec

Top of Cup: 50 sec

Gel Time: 70 sec

Rise Time: 110 sec

Tack Free Time: 130 sec

Free Rise Density: 7.0 lb/ft<sup>3</sup>

##### High Pressure at 77°F:

Cream Time: 13 sec

Top of Cup: 35 sec

Gel Time: 50 sec

Rise Time: 75 sec

Tack Free Time: 100 sec

Free Rise Density: 6.5 lb/ft<sup>3</sup>

#### NOTE

1.	Hand Mix
2.	High Pressure
3.	Hand Mix
4.	High Pressure
5.	Hand Mix
6.	High Pressure
7.	Hand Mix
8.	Hand Mix
9.	High Pressure
10.	Hand Mix
11.	High Pressure
12.	Hand Mix
13.	High Pressure

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

