

## EPLAMID 66 CBR 15 NC

15% стеклянная бусина

Polyamide 66

EPSAN Plastik SAN. ve TiC. A.S.

### Описание материалов:

Polyamide 66, reinforced with 15 % of glass bead, heat stabilize, lubricated for injection moulding.

Eplamid 66 CBR 15 offers a good surface aspect, low warpage, with good dimensional stability which is used in many sectors of industry.

This material is available in natural and in colours on request.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик, 15% Упаковка по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Смазка			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Низкий уровень защиты			
	Термическая стабильность			
	Смазка			
	Отличный внешний вид			
Внешний вид	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.20	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 3.00mm	1.1	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 3.00mm	0.80	--	%	ISO 294-4
Moisture Content	0.20	--	%	ISO 15512
Содержание золы	15	--	%	ISO 3451-4
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	83	--		ISO 868
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3700	3300	МПа	ISO 527-2/50
Tensile Stress (Break, 23°C)	65.0	55.0	МПа	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.0	8.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup> (23°C)	3200	3000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup> (23°C)	100	85.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	7.0	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	6.0	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура плавления (DSC)	250	--	°C	ISO 3146
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20

#### Дополнительная информация

□□

TEST CONDITIONS: Laboratory conditions are 23 ±2°C and 45-55 % RH.

<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	280	°C

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

