

EnCom HF ABS 7530

Acrylonitrile Butadiene Styrene

EnCom, Inc.

Описание материалов:

High Flow Molding Grade ABS

| Главная Информация | |
|--------------------|--------------------------|
| Характеристики | Высокий поток |
| Используется | Автомобильные Приложения |
| | Бизнес-оборудование |
| | Тонкостенные детали |
| Внешний вид | Черный |
| | Доступные цвета |
| | Натуральный цвет |
| Формы | Гранулы |
| Метод обработки | Литье под давлением |
| | Экструзионный профиль |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.05 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg) | 9.5 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.40 to 0.80 | % | ASTM D955 |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения | 2280 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение (Yield) | 41.4 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 2410 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength (Yield) | 68.9 | MPa | ASTM D790 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 150 | J/m | ASTM D256 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 82.2 | °C | ASTM D648 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-----------------|
| Огнестойкость (1.57 mm) | HB | UL 94 |

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
| | | |

| | | |
|--------------------------------------|----------------|-----|
| Температура сушки | 82.2 to 93.3 | °C |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr |
| Время сушки, максимум | 7.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.15 | % |
| Задняя температура | 188 to 232 | °C |
| Средняя температура | 204 to 246 | °C |
| Передняя температура | 218 to 260 | °C |
| Температура сопла | 218 to 274 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 218 to 274 | °C |
| Температура формы | 48.9 to 76.7 | °C |
| Back Pressure | 0.172 to 0.689 | MPa |
| Screw Speed | 25 to 75 | rpm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

