

SABIC® SUPEER™ 8118L

Metallocene Linear Low Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® SUPEER™ 8118L is an ethylene-octene copolymer produced via Nexlene™ Technology. It performs well in a wide range of general purpose and high performance LLDPE blown film applications and has good processability.

Application

Typical applications for SABIC® SUPEER™ 8118L are lamination film, frozen bags, liquid pouches, heavy duty bags, industrial liner, agriculture film, stretch hood, surface protective film.

This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация			
Добавка	Антикачающий агент Противоскользкий агент		
Характеристики	Низкая плотность Сополимер Гладкость Устойчивость к царапинам Обрабатываемость, хорошая Октовый комномер		
Используется	Выдувная пленка Ламинат Подкладка Сумка Промышленное применение Растягивающаяся обмотка Сельскохозяйственное применение Универсальный Тяжелая упаковочная сумка		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.918	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.1	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882

1% secant, MD: 50 µm, blown film	140	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 50 µm, blown film	156	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 50 µm, blown film	12.0	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 50 µm, blown film	11.0	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	54.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	54.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	630	%	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	730	%	ASTM D882
Ударное падение Dart ¹ (50 µm, Blown Film)	1000	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 50 µm, blown film	14	g	ASTM D1922
TD: 50 µm, blown film	22	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура плавления	115	°C	Internal method
-----------------------	-----	----	-----------------

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Haze (50.0 µm, Blown Film)	10	%	ASTM D1003
----------------------------	----	---	------------

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения
---------------------------	----------------------	-------------------

Blown Film Melt Temperature	180 - 200	°C
-----------------------------	-----------	----

Blow-up Ratio	2.00 - 3.00
---------------	-------------

Properties have been measured on blown film of 50 µm and BUR = 2.5

NOTE

1.	F50
----	-----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

