

Ultramid® 1503-2 NF2004

33% из стекловолокна

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid 1503-2 NF2004 is a 33% glass reinforced, heat stabilized injection molding PA6/6.

Главная Информация				
UL YellowCard	E36632-317186			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.40	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	--	%	
Поглощение воды				
Saturation	5.7	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	5.7	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	1.7	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.7	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10800	7400	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	193	--	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	210	145	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Break, 23°C	3.0	--	%	ASTM D638
Break, 23°C	3.0	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
23°C	8280	--	MPa	ASTM D790

23°C	9900	6300	MPa	ISO 178
Flexural Strength (23°C)	276	--	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	11	11	kJ/m ²	
23°C	12	15	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	75	75	kJ/m ²	
23°C	90	100	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact				
23°C	120	--	J/m	ASTM D256
23°C	11	15	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, Unannealed	297	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	264	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	252	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	255	--	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	260	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	60.0		°C	
Время сушки	1.0 to 2.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040 to 0.20		%	
Температура обработки (расплава)	288 to 305		°C	
Температура формы	60.0 to 100		°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
Back Pressure	0.00 to 0.350		MPa	
Screw Speed	40 to 80		rpm	
Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0 to 4.0:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

