

Durethan® B 30 S FN40 000000

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, non-reinforced, injection molding, halogen free flame retardant

| Главная Информация | | | | |
|---|------------------------------|-----------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E245249-473615 | | | |
| Характеристики | Без галогенов Огнестойкий | | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность (23°C) | 1.14 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Видимая плотность | 0.70 | -- | g/cm ³ | ISO 60 |
| Формовочная усадка | | | | |
| Vertical flow direction: 260°C, 2.00mm ¹ | 0.90 | -- | % | ISO 294-4 |
| Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ² | 0.30 | -- | % | ISO 294-4 |
| Flow direction: 260°C, 2.00mm ³ | 0.90 | -- | % | ISO 294-4 |
| Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ⁴ | 0.30 | -- | % | ISO 294-4 |
| Vertical flow direction: 260°C, 3.00mm ⁵ | 0.90 | -- | % | ISO 2577 |
| Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 3.00mm ⁶ | 0.20 | -- | % | ISO 294-4 |
| Flow direction: 260°C, 3.00mm ⁷ | 0.90 | -- | % | ISO 2577 |
| Flow direction: 120°C, 2 hours, 3.00mm ⁸ | 0.20 | -- | % | ISO 2577 |
| Поглощение воды | | | | |
| Saturated, 23°C | 10 | -- | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 3.0 | -- | % | ISO 62 |
| Твердость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость мяча | 135 | -- | МПа | ISO 2039-1 |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | | |
|--|--|------------------|--------------------------|------------------------|
| Модуль растяжения (23°C) | 3400 | 1100 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress | | | | |
| Yield, 23°C | 90.0 | 45.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Fracture, 23°C | 60.0 | 65.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Растяжимое напряжение | | | | |
| Yield, 23°C | 4.0 | 23 | % | ISO 527-2/50 |
| Fracture, 23°C | 16 | 290 | % | ISO 527-2/5 |
| Номинальное растяжение при разрыве (23°C) | 9.6 | 270 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль ⁹ (23°C) | 3000 | 900 | MPa | ISO 178/A |
| Флекторный стресс ¹⁰ | | | | |
| 3.5% strain | 100 | 26.0 | MPa | ISO 178/A |
| 23°C | 120 | 35.0 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strain at Flexural Strength ¹¹ (23°C) | 5.9 | 8.1 | % | |
| ISO Shortname | PA 6, GFR, 14-030; ISO 1043-PA FR (30) | | | ISO 1874 |
| Residual Moisture Content | 0.030 - 0.070 | | % | Karl Fisher |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | No Break | No Break | | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод Impact | | | | ISO 180/1A |
| -30°C | < 10 | -- | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C | < 10 | -- | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность (23°C) | No Break | No Break | | ISO 180/1U |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 166 | -- | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 66.0 | -- | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления ¹² | 222 | -- | °C | ISO 11357-3 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | | ISO 11359-2 |
| Flow: 23 to 55°C | 9.0E-5 | -- | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral: 23 to 55°C | 8.0E-5 | -- | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Comparative Tracking Index ¹³ (Solution A) | 600 | -- | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | | |
|--|-----|----|----|----------------|
| Огнестойкость (0.750 mm) | V-2 | -- | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения | | | | IEC 60695-2-12 |
| 0.800 mm | 960 | -- | °C | IEC 60695-2-12 |
| 1.50 mm | 960 | -- | °C | IEC 60695-2-12 |
| 3.00 mm | 960 | -- | °C | IEC 60695-2-12 |
| Температура зажигания провода свечения | | | | IEC 60695-2-13 |
| 0.800 mm | 875 | -- | °C | IEC 60695-2-13 |
| 1.50 mm | 850 | -- | °C | IEC 60695-2-13 |
| 3.00 mm | 750 | -- | °C | IEC 60695-2-13 |
| Индекс кислорода ¹⁴ | 28 | -- | % | ISO 4589-2 |

| Иньекция | Сухой | Единица измерения | Метод испытания |
|--|------------|-------------------|-----------------|
| Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха | 80.0 | | °C |
| Время сушки-Сушилка для сухого воздуха | 2.0 - 6.0 | | hr |
| Температура обработки (расплава) | 250 - 270 | | °C |
| Температура формы | 80.0 - 100 | | °C |

NOTE

| | |
|-----|-----------------------------|
| 1. | 60x60x2; MT 80°C; 600 Bar |
| 2. | 60x60x2 |
| 3. | 60x60x2; MT 80°C; 600 Bar |
| 4. | 60x60x2 |
| 5. | 150x150x3; MT 80°C; 500 Bar |
| 6. | 150x150x3 |
| 7. | 150x150x3; MT 80°C; 500 Bar |
| 8. | 150x150x3 |
| 9. | 2.0 mm/min |
| 10. | 2.0 mm/min |
| 11. | Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH |
| 12. | 10°C/min |
| 13. | Erosion depth: 1.60mm |
| 14. | Procedure A |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

