

Durethan® B 30 S 000000

Polyamide 6

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PA 6, non-reinforced, injection molding

Главная Информация	
UL YellowCard	E245249-473560
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)
	Удельный объем и температура (ISO 11403-2)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13			
--	1.14	--	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 260°C, 3.00mm ¹	1.2	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 3.00mm ²	0.40	--	%	ISO 2577
Flow direction: 260°C, 3.00mm ³	1.0	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 3.00mm ⁴	0.32	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	10	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	3.0	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	140	50.0	МПа	ISO 2039-1

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C ⁵	3200	1100	MPa	ASTM D638
23°C	3200	1000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
Yield, 23°C	80.0	40.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2/50
Fracture, 23°C	50.0	60.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении				
Yield, 23°C	4.0	20	%	ASTM D638, ISO 527-2/50
Fracture, 23°C	35	> 50	%	ASTM D638
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)				
	20	> 50	%	ISO 527-2/50
Растяжимый ползучий модуль				
1 hr	--	800	MPa	ISO 899-1
1000 hr	--	600	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль				
23°C	2700	703	MPa	ASTM D790
23°C ⁶	2900	850	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
5.0% strain, 23°C	115	35.0	MPa	ASTM D790
3.5% strain, 23°C	95.0	25.0	MPa	ISO 178/A
23°C ⁷	110	35.0	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁸ (23°C)				
	6.0	8.0	%	ISO 178/A
Поведение горения ⁹ (> 1.00 mm)				
	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname				
	PA 6, GR, 14-030	--		ISO 1874
Residual Moisture Content				
	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				
-30°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
23°C, 3.18 mm	59	750	J/m	ASTM D256

23°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	No Break	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break	No Break		ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	10.0	--	J	ISO 6603-2
23°C	12.0	--	J	ISO 6603-2
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				ISO 6603-2
-30°C	6540	--	N	ISO 6603-2
23°C	5140	--	N	ISO 6603-2
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, unannealed, 39.9mm	180	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	160	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	55.0	--	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, annealing, 3.99mm	60.0	--	°C	ASTM D648
8.0 MPa, not annealed	45.0	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	200	--	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Температура плавления ¹⁰	222	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.1E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (1.50 mm)	105	--	°C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	65.0	--	°C	UL 746
RTI Str (1.50 mm)	75.0	--	°C	UL 746
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13 - 1.0E+14	1.0E+12 - 1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность				IEC 60243-1
23°C, 1.00 mm	30	30	kV/mm	IEC 60243-1

23°C, 3.00 mm	30	35	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная				IEC 60250
23°C, 50 Hz ¹¹	3.80	20.0		IEC 60250
23°C, 1 MHz ¹²	3.40	4.60		IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.00	15.0		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.50	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 50 Hz	0.050	2.3		IEC 60250
23°C, 100 Hz	0.017	0.20		IEC 60250
	0.020	0.12		
23°C, 1 MHz	0.070	0.40		IEC 60250
Comparative Tracking Index				
Solution a ¹³	600	--	V	IEC 60112
Solution B	600	--	V	IEC 60112
--	--	600	V	ASTM D3638

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.50 mm	V-2	--		UL 94
3.00 mm	V-2	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)				
	750	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹⁴				
	26	--	%	ISO 4589-2

Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха			
	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха			
	2.0 - 6.0		hr
Температура обработки (расплава)			
	260 - 280		°C
Температура формы			
	80.0 - 100		°C

NOTE

- 150x105x3mm, 80°C MT, 500 bar
- 150x105x3mm
- 150x105x3mm, 80°C MT, 500 bar

4.	150x105x3mm
5.	1.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	2 mm/min
9.	US-FMVSS302
10.	10°C/min
11.	Tinfoil Electrodes
12.	Tinfoil Electrodes
13.	Erosion depth: 1.30mm
14.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

