

DOMAMID® 6 NAT

Polyamide 6

DOMO Engineering Plastics SPA

Описание материалов:

Polyamide 6, general purpose, for injection moulding.

Главная Информация				
Характеристики	Общее назначение			
Используется	Общее назначение			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	165	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка ¹				ISO 2577
Across Flow : 23°C, 72 hr	1.0 to 1.2	--	%	
Flow : 23°C, 72 hr	0.90 to 1.1	--	%	
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120	--		ISO 2039-2
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	1000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	80.0	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	40	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	2800	900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ³	105	35.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	5.0	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	No Break	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				

0.45 MPa, Unannealed	175	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	200	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	< 100	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	V-2	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 to 3.00 mm)	750 to 850	--	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	230 to 250	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C

NOTE

1. 50% RH
2. 2.0 mm/min
3. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

