

PRE-ELEC® PS 1340

Polystyrene Alloy

Premix Oy

Описание материалов:

PRE-ELEC® PS 1340 is a conductive thermoplastic concentrate based on polystyrene. Conductivity is achieved by using a high concentration of special conductive carbon black. PRE-ELEC® PS 1340 can be diluted up to 60% with virgin or recycled polystyrene. The actual amount should always be tested as it also depends on the processing conditions.

Typical applications include mono- or co-extruded sheets for thermoformed trays.

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Проводимость		
Используется	Применение термоформования Лист		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/21.6 kg)	1.2	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Flow direction	0.40 - 0.60	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shaw A	98		ISO 868
Shaw D	73		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield	33.8	MPa	ASTM D638
Yield	34.0	MPa	ISO 527-2
--	40.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	4.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	30	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	1900	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			

-20°C ¹	6.3	kJ/m ²	ASTM D256
-20°C ²	6.0	kJ/m ²	ISO 179
23°C ³	11	kJ/m ²	ISO 179, ASTM D256
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴			
-20°C	61	kJ/m ²	ASTM D256
-20°C	60	kJ/m ²	ISO 179
23°C	No Break		ISO 179, ASTM D256
Зубчатый изод Impact			
			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	4.20	kJ/m ²	ASTM D256
23°C, 4.00 mm	52.5	kJ/m ²	ASTM D256
Зубчатый изод Impact ⁵			
			ISO 180
-20°C	5.0	kJ/m ²	ISO 180
23°C	52	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	54.6	kJ/m ²	ASTM D256
23°C, 4.00 mm	No Break		ASTM D256
Незубчатый изод ударная прочность ⁶			
			ISO 180
-20°C	55	kJ/m ²	ISO 180
23°C	No Break		ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	75.0	°C	ASTM D648B, ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	66.1	°C	ASTM D648A
1.8 MPa, not annealed	66.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	83.9	°C	ASTM D1525 ⁷
--	102	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 5 ⁸
--	84.0	°C	ISO 306/B50

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+5	ohms	ESD STM11.11, IEC 61340-2-3
Сопротивление громкости	< 1.0E+4	ohms-cm	Internal method

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	60.0 - 80.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	180	°C
Зона цилиндра 2 температура.	200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	200	°C
Зона цилиндра 4 темп.	210	°C

Зона цилиндра 5 темп. 210 °C

Инструкции по экструзии

Cylinder Zone 6: 210°C

NOTE

1.	4 mm thickness
2.	4 mm thick
3.	4 mm thick
4.	4 mm thick
5.	4 mm thick
6.	4 mm thick
7.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
8.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

