

Taitalac® 8520

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Taita Chemical Company, Ltd.

Описание материалов:

Taitalac®8520 is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

Taitalac®The main features of the 8520 are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Impact resistance

good weather resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

business/office supplies

Главная Информация			
UL YellowCard	E50263-241899		
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде Средняя ударпрочность Огнестойкий		
Используется	Компьютерные компоненты Бизнес-оборудование		
Номер файла UL	E50263		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
200°C/5.0 kg	3.0	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	30	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	< 0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	102		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹			ASTM D638
Yield, 23°C, 3.18mm	39.3	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C, 3.18mm	31.7	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 3.18 mm)	20	%	ASTM D638
--	----	---	-----------

Флекторный модуль ³ (23°C)	2480	MPa	ASTM D790
---------------------------------------	------	-----	-----------

Flexural Strength ⁴ (Yield, 23°C)	58.6	MPa	ASTM D790
--	------	-----	-----------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, 3.18 mm	180	J/m	ASTM D256
23°C, 12.7 mm	140	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 12.7 mm)	81.1	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	96.1	°C	ASTM D1525 ⁵

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
2.54 mm	V-0	UL 94
3.18 mm	5VA	UL 94

Дополнительная информация
Water Absorption, ASTM D570: <0.3%

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 85.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	180 - 210	°C
Средняя температура	195 - 220	°C
Передняя температура	180 - 210	°C
Температура сопла	200 - 230	°C
Температура обработки (расплава)	170 - 180	°C
Температура формы	40.0 - 70.0	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	0.345 - 0.483	MPa
Screw Speed	30 - 100	rpm

Инструкции по впрыску
Injection Pressure: Low Moderate to Moderately High

NOTE
1. 5.0 mm/min
2. 5.0 mm/min
3. 2.8 mm/min
4. 2.8 mm/min
5. □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

