

TOTAL Polyethylene LDPE LA 0710

Low Density Polyethylene

TOTAL Refining & Chemicals

Описание материалов:

Low density polyethylene made by high pressure autoclave process without any additive.

Application examples: coating of paper, paperboard, aluminum...

High draw down, low neck in.

Главная Информация	
Характеристики	Хорошее Отшелушивание Низкая внутренняя усадка
Используется	Нанесение покрытия Бумажная краска
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионное покрытие
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность			
--	0.918	g/cm ³	ISO 1183
--	918	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	7.5	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (190°C/2.16 kg)	10.0	cm ³ /10min	ISO 1133 ²
Поглощение воды (Saturation)	0.010	%	ISO 62 ³

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
--	170	MPa	ISO 527-2
--	180	MPa	ISO 527-2 ⁴
Tensile Stress			
Yield	9.00	MPa	ISO 527-2
Fracture	12.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			
Yield	15	%	ISO 527-2 ⁵
Fracture	450	%	ISO 527-2

Удлинение при разрыве	> 50	%	ISO 527-2 ⁶
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения			
--	90.0	°C	ISO 306
50°C/h, В (50N)	90.0	°C	ISO 306 ⁷
Температура плавления (DSC)			
--	108	°C	ISO 3146
-- ⁸	110	°C	ISO 11357-3 ⁹
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093 ¹⁰
Сопротивление громкости	> 1.0E+13	ohms-m	IEC 60093 ¹¹
Относительная проницаемость (100 Hz)	2.00		IEC 60250 ¹²
Коэффициент рассеивания			IEC 60250 ¹³
100 Hz	2.0E-4		IEC 60250
1 MHz	2.0E-4		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600		IEC 60112 ¹⁴
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Горение beadv. at 1,6 мм ном. Толстый. (1.60 mm)	НВ		ISO 1210 ¹⁵
Индекс кислорода	18	%	ISO 4589-2 ¹⁶

Дополнительная информация

The value listed as Melting Temperature, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	200 - 320	°C
Зона цилиндра 2 температура.	200 - 320	°C
Зона цилиндра 3 темп.	200 - 320	°C
Зона цилиндра 4 темп.	200 - 320	°C
Зона цилиндра 5 темп.	200 - 320	°C
Температура матрицы	260 - 320	°C

NOTE

1.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
2.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
3.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
4.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
5.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
6.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???

7.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
8.	10 °C/min
9.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
10.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
11.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
12.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
13.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
14.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
15.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
16.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

