

LNP™ LUBRICOMP™ OFL36A compound

30% углеродное волокно

Branched Polyphenylene Sulfide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP OFL36A is a compound based on Polyphenylene Sulfide resin containing Glass Fiber, PTFE. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound OFL-4036

Product reorder name: OFL36A

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|---------------------|
| UL YellowCard | E207780-101282823 | E207780-101343867 | |
| Наполнитель/армирование | Армированный материал из углеродного волокна | | |
| Добавка | Ptfе лубрикант | | |
| Характеристики | Смазка | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.69 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow: 24 hours | 0.10 - 0.20 | % | ASTM D955 |
| Transverse flow: 24 hours | 0.30 - 0.50 | % | ASTM D955 |
| Vertical flow direction: 24 hours | 0.30 - 0.48 | % | ISO 294-4 |
| Flow direction: 24 hours | 0.13 - 0.18 | % | ISO 294-4 |
| Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH) | 0.040 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 12300 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 11100 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Fracture | 145 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 124 | MPa | ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Fracture | 1.7 | % | ASTM D638 |
| Fracture | 1.4 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 11000 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Flexural Strength | | | |
| -- | 200 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 197 | MPa | ISO 178 |

| Коэффициент трения | | | ASTM D3702 Modified |
|---|-----------------------------|---|------------------------|
| With self-dynamics | 0.44 | | ASTM D3702 Modified |
| With Self-Static | 0.35 | | ASTM D3702 Modified |
| Коэффициент износа-Шайба | 33.0 | 10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 85 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ² | 9.4 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 550 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C ³ | 26 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков | | | |
| 23°C, Energy at Peak Load | 3.40 | J | ASTM D3763 |
| -- | 1.97 | J | ISO 6603-2 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm | 269 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴ | 266 | °C | ISO 75-2/Af |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | |
| Flow: -40 to 40°C | 2.3E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Flow: -40 to 40°C | 2.4E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral: -40 to 40°C | 4.9E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Lateral: -40 to 40°C | 5.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 121 - 149 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Задняя температура | 304 - 316 | °C | |
| Средняя температура | 321 - 332 | °C | |
| Передняя температура | 332 - 343 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 316 - 321 | °C | |
| Температура формы | 138 - 166 | °C | |
| Back Pressure | 0.172 - 0.344 | MPa | |
| Screw Speed | 30 - 60 | rpm | |
| NOTE | | | |
| 1. | 50 mm/min | | |
| 2. | 80*10*4 | | |
| 3. | 80*10*4 | | |
| 4. | 80*10*4 mm | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

