

Pleximid® TT70

Polymethyl Methacrylimide Acrylic

Evonik Industries AG

Описание материалов:

Product Profile:

PLEXIMID® TT70 is a highly heat distortion-resistant poly(n-methyl methacrylimide) (PMMI).

Besides showing the properties common to all PLEXIMID® molding compounds, such as excellent transmission and clarity,

very high mechanical strength and rigidity,

good weather resistance.

PLEXIMID® TT70 has the following specific characteristics:

high stability of the optical characteristics at long-lasting thermal load,

highest heat deflection temperature under load.

Application:

PLEXIMID® molding compound is particularly suitable for injection molding of items meant for applications that involve maximum thermal loads.

Examples: lenses, light guides, lighting fixtures, covers.

Processing:

PLEXIMID® molding compound can be processed on injection molding machines with standard 3-zone general purpose screws for thermoplastics.

PLEXIMID® is supplied as pellets of uniform size in aluminum-laminated, 25kg polyethylene bags.

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Хорошая термическая стабильность		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Высокая четкость		
	Высокая термостойкость		
	Высокая жесткость		
	Высокая прочность		
	Оптика		
Используется	Линзы		
	Осветительные приборы		
	Защитные покрытия		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/10.0 kg)	1.7	g/10 min	ISO 1133
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	6.0	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	4000	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	80.0	МПа	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, Unannealed	158	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	149	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	170	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Fire Rating	B2		DIN 4102
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.540		ISO 489
Коэффициент пропускания ¹	91.0	%	ISO 13468-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	< 150	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C	
Температура формы	130	°C	
NOTE			
1.	D65		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat