

## Epiall® 1908B

Стекловолокно

Ероху; Eroxide

Vyncolit N.V.

### Описание материалов:

Epiall® 1908B is a short fiberglass reinforced epoxy molding compound, with excellent dimensional stability, good strength properties and good electrical insulation properties.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал
Характеристики	Эффект дегазации такой же низкий, как и нет
	Низкая вязкость
	Основа для защиты от растворителей
	Соленая вода/туман устойчивы
	Хорошая термостойкость
	Хорошая химическая стойкость
	Сопротивление щелочи
	Стойкость к кислоте
Используется	Неагрессивных
	Электрические компоненты
	Военные применения
Рейтинг агентства	Соединитель
	FDA не рассчитан
	MIL
Внешний вид	USDA неуказанное одобрение
	Черный
	Синий
Формы	Зеленый
	Частицы
	Метод обработки
Метод обработки	Литье из смолы
	Прессформа сжатия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес	1.98	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (Compression Molded)	0.20 - 0.40	%	ASTM D955
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость барколя	70		ASTM D2583
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение (Break, Compression Molded)	76.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (Compression Molded)	15900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break)	145	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	240	MPa	ASTM D695
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (Compression Molded)	37	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Compression Molded)	282	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	3.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.73	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность <sup>1</sup>	12	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.00		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020		ASTM D150
Дуговое сопротивление	180	sec	ASTM D495
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (6.35 mm)	V-0		UL 94
Индекс кислорода	40	%	ASTM D2863

#### Инструкции по впрыску

Gauge: 0.3The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance with ASTM C518.Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.2%DTUL @264psi - Unannealed, ASTM D648, Post Baked, Compression Molded: >282°CDielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, wet: 12.2 kV/mmDielectric Constant, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 4Dissipation Factor, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 0.02Compression and Transfer Molding Conditions:  
Preheat Temperature: 200 to 225 °F  
Mold Temperature: 270 to 330 °F  
Compression Mold Pressure: 1000 to 8000 psi  
Transfer Mold Pressure: 2500 to 8000 psi  
Cure Time, 0.125 in: 150 to 300 sec

#### NOTE

1. Method B (step by step)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

