

## Ultramid® B35G3 BK00564

15% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultramid B35G3 BK00564 is a 15% glass reinforced, injection molding PA6 grade.

Applications

Typical applications include internal gas pressure applications such as flashing direction switch gears, automobile mirror housings and wheels of mountain bikes.

Главная Информация				
UL YellowCard	E36632-531641	E41871-233680		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Характеристики	Маслостойкий			
Используется	Автомобильные Приложения			
	Шестерни			
	Корпуса			
	Колеса			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	45.0	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	8.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.6	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	181	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6100	3200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Break, -40°C	156	--	MPa	
Break, 23°C	126	67.0	MPa	

Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.9	13	%	ISO 527-2
Флекторный стресс (23°C)	189	90.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	5.9	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	47	110	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	214	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	187	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	250 to 290		°C	
Температура формы	80.0 to 95.0		°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5		MPa	
Скорость впрыска	Fast			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

