

ALCUDIA® LDPE 1970C

Low Density Polyethylene

REPSOL

Описание материалов:

ALCUDIA® 1970C is a low density polyethylene grade, produced by high pressure autoclave technology, suitable for extrusion coating. Very high drawdown speeds are achieved throughout the extrusion temperature range, and thin coatings are possible at low temperatures. The molecular structure of the polymer produces an excellent clear coating. It has good heat sealability and moisture barrier properties. Its melt characteristics guarantee good adhesion and low neck-in. There are no smoke or odour problems, even at high temperatures. Contains no additives.

TYPICAL APPLICATIONS

Extrusion coating.

Coextruded thin film.

Injection moulding.

The excellent draw down properties of ALCUDIA® 1970C allow high-speed coatings, up to 850 m/min and 5 g/m² at a maximum extrusion temperature of 330°C.

This material has a very low neck-in throughout a wide range of extrusion conditions.

Recommended melt temperature range for extrusion coating from 275 to 330°C.

Temperature range for coextrusion depending on the processed polymers.

Processing conditions should be optimised for each production line.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Влагостойкий Хорошее Отшелушивание Хорошее уплотнение тепла Хорошая адгезия Низкая внутренняя усадка Соответствие пищевого контакта Без добавления присадок 		
Используется	Нанесение покрытия		
Рейтинг агентства	Европейский пищевой контакт, не Номинальный		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Экструзионная пленка Кокструзионное формование Экструзионное покрытие Литье под давлением 		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	0.920	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	7.5	g/10 min	ISO 1133
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	89.0	°C	ISO 306/A
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура расплава	275 - 330	°C
----------------------	-----------	----

Инструкции по экструзии

Maximum Coating Speed: 850 m/min Minimum Coating Weight: 5 g/m² Total Neck-in: 68 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

