

Plexiglas® V920-UVT

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Altuglas International of Arkema Inc.

Описание материалов:

Plexiglas® V920-UVT is a General-purpose thermoplastic acrylic resin formulated for injection molding and extrusion applications. It is a high flow resin designed to provide exceptional UV transmission and excellent transparency. Plexiglas® V920-UVT is easy to process due to its exceptional thermal stability, extrusion melt strength, and excellent tool surface reproduction and release properties. It has excellent resistance to many chemicals including solutions of inorganic acids, alkalis and aliphatic hydrocarbons such as VM&P naphtha and heptane. Additionally, it is virtually unaffected by a wide range of commercial products including many beverages, foodstuffs, detergent solutions and cleaners.

Главная Информация	
UL YellowCard	E39437-231442
Характеристики	Без ВРА
	Хорошая стабильность цвета
	Хорошая стабильность размеров
	Хорошая термическая стабильность
	Хорошая устойчивость к погоде
	Высокая четкость
	Высокая устойчивость к царапинам
Низкая усадка	
Используется	Медицинские/медицинские приложения
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	90		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	68.9	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	103	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	16	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке 1			ASTM D648
0.45 MPa, Annealed	92.8	°C	
1.8 MPa, Annealed	90.6	°C	
Викат Температура размягчения			
--	100	°C	ASTM D1525 ²
--	91.1	°C	ASTM D1525 ³
Теплопроводность	0.19	W/m/K	ASTM C177
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления ⁴	1.490		ASTM D542
Коэффициент пропускания (3180 μm)	92.0	%	ASTM D1003
Haze (3180 μm)	< 1.0	%	ASTM D1003
Дополнительная информация	Номинальное значение		Метод испытания
ASTM Classification	PMMA 0122V4		ASTM D788
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4 to 87.8	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	204	°C	
Средняя температура	210	°C	
Передняя температура	216	°C	
Температура сопла	210	°C	
Температура обработки (расплава)	< 271	°C	
Температура формы	65.6 to 85.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.689	MPa	
Screw Speed	50 to 100	rpm	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0		
Глубина вентиляционного отверстия	0.051	mm	
NOTE			

1.	Annealing cycle: 4hrs @ 176°F
2.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
3.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
4.	ND @ 72°F

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat