

Daplen™ EH227AE

20% полезных ископаемых

Compounded Polypropylene

Borealis AG

Описание материалов:

Daplen EH227AE is a 20% mineral filled elastomer modified polypropylene compound intended for injection moulding.

This material has an excellent balance between impact strength and stiffness, high melt flow rate and gives a good surface quality.

Applications

Automotive exterior applications

Exterior trims

Rocker panels

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, хороший		
	Хорошая ударпрочность		
	Высокая яркость		
	Отличный внешний вид		
Используется	Автомобильные внешние части		
	Внешнее украшение автомобиля		
	Расширенная панель		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	40	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.55	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	26.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1450	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	16.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1550	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
	-30°C	4.0	kJ/m ²

-20°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	42	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	130	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-20°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	41	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	86.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	47.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	102	°C	ISO 306/A
--	32.0	°C	ISO 306/B
CLTE-Поток (23 to 80°C)	5.6E-4	cm/cm/°C	Internal method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура бункера	40.0 - 80.0	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa

Инструкции по впрыску

Back pressure: Low to medium Screw speed: Low to medium Flow front speed: 100 to 200 mm/s

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat