

LNP™ LUBRICOMP™ ABL12 compound

10% стеклянная бусина

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* ABL12 is a compound based on Acrylonitrile Butadiene Styrene resin containing 10% Glass Bead and 5% PTFE. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound ABL-4012

Product reorder name: ABL12

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (5%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.10	%	
Across Flow : 24 hr	0.20	%	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2590	MPa	ASTM D638
--	2280	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	33.1	MPa	ASTM D638
Yield	32.0	MPa	ISO 527-2
Break	31.7	MPa	ASTM D638
Break	31.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	15	%	ASTM D638
Break	28	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2390	MPa	ASTM D790
--	2280	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

--	62.1	MPa	ASTM D790
--	59.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.39		
vs. Itself - Static	0.44		
Коэффициент износа-Шайба	125	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	80	J/m	ASTM D256
23°C ²	8.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	560	J/m	ASTM D4812
23°C ³	33	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	80.6	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	88.0	°C	ISO 75-2/Af

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 to 0.10	%
Задняя температура	204 to 216	°C
Средняя температура	232 to 243	°C
Передняя температура	266 to 277	°C
Температура обработки (расплава)	260	°C
Температура формы	71.1 to 82.2	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

