

## LG SAN 80HF

Styrene Acrylonitrile

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

High Transparency, Heat Resistance, Chemical Resistance

Application

Refrigerator Sleeves, Miscellaneous

Главная Информация	
UL YellowCard	E67171-248684
Добавка	Пресс-форма
Характеристики	Хорошая химическая стойкость
	Высокая четкость
	Высокая термостойкость
Используется	Электрическое/электронное применение
	Кухонные принадлежности
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1070	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183 <sup>1</sup>
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
200°C/5.0 kg	3.0	g/10 min	
220°C/10.0 kg	29	g/10 min	
230°C/3.8 kg	10	g/10 min	
Плавкий объем-расход (220°C/10.0 kg)	31.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133 <sup>2</sup>
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation)	0.16	%	ISO 62 <sup>3</sup>

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	123		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Модуль растяжения			
3.20 mm <sup>4</sup>	3110	MPa	ASTM D638
--	3300	MPa	ISO 527-2 <sup>5</sup>
Прочность на растяжение			
Yield, 3.20 mm <sup>6</sup>	73.5	MPa	ASTM D638
Break	70.0	MPa	ISO 527-2 <sup>7</sup>
Удлинение при растяжении			
Break, 3.20 mm <sup>8</sup>	6.0	%	ASTM D638
Break	6.0	%	ISO 527-2 <sup>9</sup>
Флекторный модуль <sup>10</sup> (3.20 mm)	3680	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>11</sup> (3.20 mm)	118	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA <sup>12</sup>
-30°C	2.00	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	2.80	kJ/m <sup>2</sup>	
Ударная сила Шарпи			ISO 179/1eU <sup>13</sup>
-30°C	4.80	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	13.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 6.40 mm	9.8	J/m	
23°C, 6.40 mm	9.8	J/m	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)			ASTM D648
Температура перехода стекла <sup>14</sup>			ISO 11357-2 <sup>15</sup>
Викат Температура размягчения			
--	100	°C	ASTM D1525
50°C/h, В (50N)	100	°C	ISO 306 <sup>16</sup>
CLTE			ISO 11359-2 <sup>17</sup>
Flow	6.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse	6.7E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности			IEC 60093 <sup>18</sup>
Сопротивление громкости			IEC 60093 <sup>19</sup>
Электрическая прочность			IEC 60243-1 <sup>20</sup>
Comparative Tracking Index			IEC 60112 <sup>21</sup>
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Огнестойкость		UL 94
1.60 mm	HB	
3.20 mm	HB	
Горение beadv. При толщине h (3.20 mm, UL)	HB	ISO 1210 <sup>22</sup>

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%
Задняя температура	170 to 190	°C
Средняя температура	180 to 200	°C
Передняя температура	190 to 210	°C
Температура сопла	190 to 220	°C
Температура обработки (расплава)	190 to 220	°C
Температура формы	40.0 to 70.0	°C
Back Pressure	29.4 to 58.8	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

## NOTE

1.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
2.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
3.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
4.	1.0 mm/min
5.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
6.	50 mm/min
7.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
8.	50 mm/min
9.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
10.	15 mm/min
11.	15 mm/min
12.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

13.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
14.	10 °C/min
15.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
16.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
17.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
18.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
19.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
20.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
21.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
22.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

