

## VENYL SW502H - 8229

50% стекловолокно

Polyamide 6

AD majoris

### Описание материалов:

VENYL SW502H - 8229 is a 50% glass fiber filled polyamide 6 medium viscosity intended for Injection moulding.

#### APPLICATIONS

VENYL SW502H - 8229 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

VENYL SW502H - 8229 is available in both black and natural (VENYL SW502H) but other colours can be provided on request.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Средняя вязкость		
	Перерабатываемый материал		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Электрические детали		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.56	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка	0.20 to 0.40	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.5	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	15500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	185	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	12500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	285	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	212	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	DIN 53482
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	265 to 280	°C	
Средняя температура	255 to 270	°C	
Передняя температура	255 to 270	°C	
Температура сопла	240 to 275	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	
Давление впрыска	60.0 to 90.0	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	50.0 to 70.0	MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat