

Royalite R60-LS

Acrylic (PMMA) + PVC

Spartech Plastics

Описание материалов:

ROYALITE® R60-LS (R61) thermoplastic sheet is formulated to meet the smoke and fire specifications recommended by the Federal Transit Administration (formerly UMTA.) It consistently meets FTA guidelines for flammability* and smoke emission* as measured by ASTM E-162 and ASTM E-662 respectively, at thicknesses of 0.090" and greater. This fact should be carefully considered when designing parts, as end use compliance may be based on the thickness of the part when it is installed.

APPLICATIONS:

The combination of properties provided by ROYALITE® R60-LS (R61) sheet makes it the product of choice for a wide range of applications. It is ideally suited for applications in mass transportation i.e. seat backs, overhead storage bins, trays, side panels, window surrounds, etc. Potential applications include office equipment, interior building facades and industrial equipment where reduced smoke generation is desirable.

PROCESSING:

ROYALITE® R60-LS (R61) thermoplastic sheet can be processed on most standard thermoforming equipment using conventional forming methods. For some complex shapes and deep draw parts, it may be necessary to use predraw boxes and/or plug assists. It is suitable for use with aluminum and epoxy molds and fine-grain wood molds such as mahogany. Temperature-controlled molds are recommended with the temperature maintained between 140°F-155°F. Care must be taken in forming so as not to overheat the sheet since ROYALITE® R60-LS (R61) is a PVC/acrylic alloy. Stock temperatures of approximately 330°F-380°F (infrared measured) are recommended for proper forming. As with any thermoplastic material, care should be taken to account for the coefficient of thermal expansion when considering design parameters. Please contact Royalite for data relating to a specific application or equipment.

COLORS & TEXTURES:

ROYALITE® R60-LS (R61) is offered in a tremendous range of colors with a multitude of textures ranging from smooth to deep-textured. This Royalite product is capped with calendered film, which provides exceptional color and gloss control, plus outstanding grain retention after forming.

FINISHING:

With conventional plastic fabricating tools, it is possible to machine, saw, drill, rout and grind this rigid Royalite sheet. It can be punched and die-cut, and paints can be applied by spray, silk screen or roller coating. For optimum performance, paints formulated for plastics must be used. As long as proper procedures are followed, this material can be joined to other materials, or itself, by adhesive bonding, ultrasonic welding and by mechanical fasteners such as screws and rivets. Please contact Royalite for specific recommendations.

AVAILABILITY:

ROYALITE® R60-LS (R61) is available in various custom colors, grain textures, gauges and blank sizes subject to normal production scheduling. Maximum width available is 60". The available gauge range is 0.090"-0.250". Widths and gauges outside the standard are available with some restrictions.

CLEANABILITY:

As with all plastics, extreme care should be taken when selecting a cleaning agent. Mild soap and water are recommended. Any other solution should be used with extreme caution as it may cause discoloration or degrade the material. Contact Royalite for suggested guidelines.

Главная Информация

Характеристики	Ультразвуковой сварочный
	Низкий дым
	Жесткий, высокий
	Жесткий, высокий
	Высокая прочность на растяжение
	Сопротивление пятнам
	Высокая ударопрочность
	Распылитель
	Обработываемый
	Сплоченность
	Хорошая стойкость к истиранию

Хорошая адгезия
 Низкая термостойкость
 Теплостойкость, средняя
 Высокая твердость
 Огнестойкий

Используется	Промышленное применение Область архитектурного применения Двери и окна Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали Оборудование для салона автомобиля Бизнес-оборудование Кронштейн Лоток Сиденье
--------------	--

Рейтинг агентства	ASTM E 162 2 ASTM E 662 2
-------------------	------------------------------

Внешний вид	Доступные цвета
-------------	-----------------

Формы	Лист
-------	------

Метод обработки	Термоформовка
-----------------	---------------

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35 - 1.40	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	103		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение-Поток (Yield)	40.7	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2280	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	66.9	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-10 Wheel)	50.0	mg	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (22°C)	160	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	79.4	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.787 mm)	V-0	UL 94	

Индекс распространения пламени на лучистой панели (228,6 мкм)	10.0	
Воспламеняемость	Passes	FMVSS 302
Плотность Дыма		ASTM E162
1.52 mm ¹		ASTM E162
1.52 mm ²		ASTM E162
Thermoforming Molding Temperature	166 - 193	°C

NOTE

1. Ds @ 4 min, using 0.090" sheet in NBS smoke chamber
2. Ds @ 90 sec, using 0.090" sheet in NBS smoke chamber

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat