

## COPEC® CC70CN (Series: VS/AD1)

Thermoplastic Elastomer

KRAIBURG TPE

### Описание материалов:

The VS/AD1 Series is your material solution for applications in the consumer electronics section. The compounds feature an exceptionally silky and velvety surface, accompanied by excellent adhesion properties to polar thermoplastics such as ABS, PC and PC/ABS.

Typical applications

Ear phones

Game consoles

Handles and grips for consumer applications

Remote controls

Seals

Material advantages

Easy coloring (compounds in natural colors)

Excellent color stability

Good weathering resistance

Insert molding possible

Pleasant surface feel (Soft touch)

Resistance against skin oil, sunscreens and olive oil

Smooth and silky surface

UL 94 HB listed

Главная Информация	
UL YellowCard	E214822-101550670
Характеристики	Хорошая адгезия
	Хорошая стабильность цвета
	Хорошая цветность
	Хорошая устойчивость к погоде
	Маслостойкий
	Мягкий
Используется	Потребительские приложения
	Электрическое/электронное применение
	Ручки
	Уплотнения
Внешний вид	Натуральный цвет
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.29	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость по сухе (Shore A)	67		ISO 7619
<b>Эластомеры</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Tensile Stress <sup>1</sup> (Yield)	6.50	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	1000	%	ISO 37
Tear Strength <sup>3</sup>	28	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия <sup>4</sup>			ISO 815
23°C, 72 hr	15	%	
70°C, 24 hr	51	%	
100°C, 24 hr	70	%	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Адгезия к ABS	20.0	kN/m	Renault D41/1916
Адгезия к ПК	30.0	kN/m	Renault D41/1916
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Зона цилиндра 1 темп.	160	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	180	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	200	°C	
Температура матрицы	220	°C	

## NOTE

- |    |                           |
|----|---------------------------|
| 1. | Type S2, 200 mm/min       |
| 2. | Type S2, 200 mm/min       |
| 3. | Method Bb, Angle (Nicked) |
| 4. | Method A                  |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

