

## Rilsan® MB 3504 HP

Polyamide 11

Arkema

### Описание материалов:

Rilsan® MB 3504 HP is a Polyamide 11 (Nylon 11) product. It can be processed by extrusion, injection molding, or profile extrusion and is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Characteristics include:

- Eco-Friendly/Green
- Good UV Resistance
- Heat Stabilizer
- Impact Resistant
- Lubricated

Главная Информация	
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка Пластификатор
Характеристики	Хорошая ударпрочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла Смазка Содержание возобновляемых ресурсов
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением Экструзионный профиль
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1) Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1) Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1) Удельный объем и температура (ISO 11403-2) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1030	1030	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183 <sup>1</sup>

Плавкий объем-расход (235°C/2.16 kg)	1.00	--	cm³/10min	ISO 1133 <sup>2</sup>
<b>Механические</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	610	520	МПа	ISO 527-2 <sup>3</sup>
Tensile Stress (Yield)	32.0	30.0	МПа	ISO 527-2 <sup>4</sup>
Растяжимое напряжение (Yield)	32	33	%	ISO 527-2 <sup>5</sup>
Номинальное напряжение при разрыве	> 50	> 50	%	ISO 527-2 <sup>6</sup>
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA <sup>7</sup>
-30°C	7.00	10.0	kJ/m²	
23°C	55.0 kJ/m²	No Break		
Ударная сила Шарпи				ISO 179/1eU <sup>8</sup>
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа)	40.0	--	°C	ISO 75-2 <sup>9</sup>
Температура плавления <sup>10</sup>	185	--	°C	ISO 11357-3 <sup>11</sup>
CLTE-Поток	1.4E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2 <sup>12</sup>
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Горение beadv. at 1,6 мм пот. Толстый. (1.60 mm)	НВ	--		ISO 1210 <sup>13</sup>
Горение beadv. При толщине h (3.20 mm)	НВ	--		ISO 1210 <sup>14</sup>
Индекс кислорода	22	--	%	ISO 4589-2 <sup>15</sup>

## NOTE

1. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

2. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

3. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

4. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

5. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

6.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
7.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
9.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
10.	10 °C/min
11.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
12.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
13.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
14.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
15.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

