

## Retpol® 7025/4 UV3

Минеральный

Polypropylene

PolyPacific Pty. Ltd.

### Описание материалов:

EPALEX 7025/4 UV3 is a thermoplastic rubber modified mineral filled polypropylene compound. It is a medium flow injection moulding grade developed for high impact strength whilst maintaining good rigidity at high ambient temperatures. It is stabilized for continuous outdoor exposure.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Добавка	Резина UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая жесткость Высокая ударопрочность Средний поток		
Используется	Автомобильные Приложения		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.80 to 1.1	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 3.00 mm)	75		ASTM D785
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore D, 3.00 mm	73		
Shore D, 15 sec, 3.00 mm	63		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.00 mm)	23.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.00 mm)	70	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.00 mm)	2610	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.00 mm)	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed, 3.00 mm)	119	°C	ASTM D648
--	-----	----	-----------

CLTE-Поток (-30 to 30°C, 3.00 mm)	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
-----------------------------------	--------	----------	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	100	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	2.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Рекомендуемый Макс измельчения	10	%
--------------------------------	----	---

Температура обработки (расплава)	200 to 260	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	20.0 to 60.0	°C
-------------------	--------------	----

Скорость впрыска	Moderate-Fast
------------------	---------------

#### NOTE

1.	50 mm/min
----	-----------

2.	50 mm/min
----	-----------

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat