

## Diamond ASA S225 LG

Acrylonitrile Styrene Acrylate

Network Polymers, Inc.

### Описание материалов:

Diamond ASA S225 LG is an Acrylonitrile Styrene Acrylate (ASA) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

REACH Compliant

RoHS Compliant

WEEE Compliant

Good Weather Resistance

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде Низкий, чтобы не запотевать		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) EC 2002/96/EC (WEEE)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (23°C, 3.18 mm, Injection Molded)	0.40 to 0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>			ASTM D638
Yield, 23°C, 3.18 mm, Injection Molded	42.7	MPa	
Break, 23°C, 3.18 mm, Injection Molded	37.9	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield, 23°C, 3.18 mm, Injection Molded	3.2	%	
Break, 23°C, 3.18 mm, Injection Molded	42	%	
Флекторный модуль-Касательная <sup>3</sup> (23°C, 3.18 mm, Injection Molded)	2030	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm, Injection Molded)	81	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm, Injection Molded)	77.2	°C	ASTM D648
---	------	----	-----------

Викат Температура размягчения	105	°C	ASTM D1525 <sup>4</sup>
-------------------------------	-----	----	-------------------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 85.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 70	%
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Задняя температура	230 to 260	°C
Средняя температура	232 to 260	°C
Передняя температура	235 to 260	°C
Температура сопла	220 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C
Температура формы	71.1 to 82.2	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.517 to 1.03	MPa

#### NOTE

1.	Type I, 51 mm/min
2.	Type I, 51 mm/min
3.	Method I (3 point load), 1.3 mm/min
4.	Loading 1 (10 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

