

CYCOLOY™ XCY620 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PC+ ABS Automotive applications, High Impact and High Flow, ductility at low temperature, excellent properties retention after Hydrolytic and Heat Aging

| Главная Информация | | | |
|--|--|------------------------|---------------------|
| Характеристики | <p>Высокая ударопрочность</p> <p>Хорошая теплостойкая производительность старения</p> <p>Высокая яркость</p> <p>Стабильность гидролиза</p> <p>Пластичность</p> | | |
| Используется | Применение в автомобильной области | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.14 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg) | 22 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg) | 18.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | Internal method |
| Flow: 3.20mm | 0.50 - 0.70 | % | Internal method |
| Transverse flow: 3.20mm | 0.50 - 0.70 | % | Internal method |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 0.40 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.15 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 2300 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 2200 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ² | 55.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 54.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Fracture ³ | 52.0 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 51.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Удлинение при растяжении | | | |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Yield ⁴ | 4.7 | % | ASTM D638 |
| Yield | 4.5 | % | ISO 527-2/50 |
| Fracture ⁵ | 120 | % | ASTM D638 |
| Fracture | 120 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0mm span ⁶ | 2300 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁷ | 2200 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 83.0 | MPa | ISO 178 |
| Yield, 50.0mm span ⁸ | 89.0 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ⁹ | | | |
| -30°C | 45 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 60 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰ | | | |
| | No Break | | |
| -30°C | No Break | | ISO 179/1eU |
| | No Break | | |
| 23°C | No Break | | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| -30°C | 480 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 640 | J/m | ASTM D256 |
| -30°C ¹¹ | 45 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C ¹² | 55 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность ¹³ | | | |
| | No Break | | |
| -30°C | No Break | | ISO 180/1U |
| | No Break | | |
| 23°C | No Break | | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков | | | |
| | | | ASTM D3763 |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|--|
| -30°C, Total Energy | 70.0 | J | ASTM D3763 |
| 23°C, Total Energy | 56.0 | J | ASTM D3763 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁴ | 126 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm | 107 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁵ | 105 | °C | ISO 75-2/af |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 127 | °C | ASTM D1525, ISO 306/B50 10 ¹⁶ |
| -- | 129 | °C | ISO 306/B120 |
| Ball Pressure Test (75°C) | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | |
| Flow: -40 to 40°C | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| Lateral: -40 to 40°C | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| Теплопроводность | 0.20 | W/m/K | ISO 8302 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | > 1.0E+15 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | > 1.0E+15 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность | | | |
| 0.800mm, in oil | 35 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| 1.60mm, in oil | 25 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| 3.20mm, in oil | 17 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Анализ заполнения | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Melt Viscosity (260°C, 1500 sec ⁻¹) | 195 | Pa·s | ISO 11443 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 95.0 - 105 | °C | |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Температура бункера | 60.0 - 80.0 | °C | |
| Задняя температура | 230 - 260 | °C | |
| Средняя температура | 250 - 290 | °C | |
| Передняя температура | 250 - 290 | °C | |
| Температура сопла | 240 - 280 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 260 - 290 | °C | |
| Температура формы | 60.0 - 90.0 | °C | |
| NOTE | | | |
| 1. | 5.0 mm/min | | |

| | |
|-----|---------------------------|
| 2. | Type 1, 50mm/min |
| 3. | Type 1, 50mm/min |
| 4. | Type 1, 50mm/min |
| 5. | Type 1, 50mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 2.0 mm/min |
| 8. | 1.3 mm/min |
| 9. | 80*10*4 sp=62mm |
| 10. | 80*10*4 sp=62mm |
| 11. | 80*10*4 |
| 12. | 80*10*4 |
| 13. | 80*10*4 |
| 14. | 80*10*4 mm |
| 15. | 80*10*4 mm |
| 16. | □□ B (120°C/h), □□2 (50N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

