

Ultramid® A3X2G5

25% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid A3X2G5 is a 25% glass fiber reinforced injection molding PA66 grade with improved flame retardance and enhanced long-term performance. Flame retardant based on red phosphorus; outstanding mechanical and electrical properties.

Главная Информация			
UL YellowCard	E36632-531634	E41871-100497758	E41871-233750
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошие электрические свойства		
	Маслостойкий		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)		
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)		
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)		
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	40.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50	--	%	
Поглощение воды				
Saturation	6.0	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	6.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	1.4	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4	--	%	ISO 62

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	8500	6000	МПа	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	138	--	МПа	ASTM D638
Break, -40°C	196	--	МПа	ISO 527-2
Break, 23°C	140	100	МПа	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Break, 23°C	3.0	--	%	ASTM D638
Break, 23°C	3.0	4.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	7100	--	МПа	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	10	--	kJ/m ²	
23°C	13	17	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	60	65	kJ/m ²	
23°C	65	70	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact				ASTM D256
-40°C	64	--	J/m	
23°C	75	--	J/m	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 МПа, Unannealed	250	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	238	--	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	260	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE				
Flow	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	3.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	7.0E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.400 mm	110	--	°C	
0.810 mm	120	--	°C	
1.50 mm	120	--	°C	
3.00 mm	120	--	°C	

RTI Imp				UL 746
0.400 mm	115	--	°C	
0.810 mm	115	--	°C	
1.50 mm	115	--	°C	
3.00 mm	115	--	°C	

RTI Str				UL 746
0.810 mm	130	--	°C	
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости				
1.50 mm	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	33	30	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.70	5.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.10		IEC 60250
Comparative Tracking Index	550	550	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.810 mm	V-0	--		
1.50 mm	V-0	--		
3.00 mm	V-0	--		

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Температура обработки (расплава)	285 to 300	°C
Температура формы	80.0 to 90.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

