

## NOVADURAN® 5010R3-2

Polybutylene Terephthalate

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

### Описание материалов:

NOVADURAN® 5010R3-2 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding. Important attributes of NOVADURAN® 5010R3-2 are:

Flame Rated

Good Toughness

Главная Информация			
Характеристики	Сверхвысокая прочность		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Across Flow : 2.00 mm	1.8	%	
Flow : 2.00 mm	1.9	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.10	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2550	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	55.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	> 200	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	165	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	67.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	224	°C	ISO 11357-3
CLTE			
Flow : -30 to 50°C	9.0E-5	cm/cm/°C	
Flow : -30 to 120°C	1.2E-4	cm/cm/°C	
Flow : 50 to 120°C	1.5E-4	cm/cm/°C	

Transverse : -30 to 50°C	9.0E-5	cm/cm/°C
Transverse : -30 to 120°C	1.2E-4	cm/cm/°C
Transverse : 50 to 120°C	1.5E-4	cm/cm/°C

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	3.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	4.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
1.00 mm	22	kV/mm	
2.00 mm	17	kV/mm	
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.30		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.022		IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.830 mm)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	5.0 to 8.0	hr
Задняя температура	235	°C
Средняя температура	240	°C
Передняя температура	250	°C
Температура сопла	245	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	20.0 to 150	MPa
Screw Speed	80 to 150	rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

