

EnCom GF10 PPE-PS

10% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

EnCom, Inc.

Описание материалов:

10% Glass Filled PPE/PS

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Используется	Автомобильные Приложения Бизнес-оборудование		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	68.3	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	3650	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	59	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	121	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	98.9 to 110	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	7.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 75	%	
Задняя температура	249 to 304	°C	

Средняя температура	260 to 310	°C
Передняя температура	271 to 316	°C
Температура сопла	282 to 316	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 316	°C
Температура формы	76.7 to 104	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

