

DOMAMID® 6ST2

Polyamide 6

DOMO Engineering Plastics SPA

Описание материалов:

Polyamide 6, good impact resistance, for injection moulding.

Главная Информация				
Характеристики	Хорошая ударопрочность			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.08	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹				ISO 2577
Across Flow : 23°C, 72 hr	1.5 to 1.7	--	%	
Flow : 23°C, 72 hr	1.2 to 1.4	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	8.4	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5	--	%	
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105	--		ISO 2039-2
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	65.0	35.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	> 50	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	2100	800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ³	85.0	30.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	35	95	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	30	90	kJ/m ²	ISO 180/1A

Незубчатый изод ударная прочность (23°C)		No Break	No Break	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	145	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	55.0	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения				
	180	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления				
	222	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+13	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения				
	< 100	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)				
	HB	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
	75.0 to 85.0		°C	
Время сушки				
	2.0 to 4.0		hr	
Температура обработки (расплава)				
	240 to 260		°C	
Температура формы				
	60.0 to 90.0		°C	
NOTE				
1.	50% RH			
2.	2.0 mm/min			
3.	2.0 mm/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

