

Orevac® 18341

Linear Low Density Polyethylene

Arkema

Описание материалов:

OREVAC® 18341 is a maleic anhydride modified linear low-density polyethylene. It is available in pellet form for use in conventional extrusion equipment designed to process polyolefin.

Applications

OREVAC® 18341 has been designed to develop a reliable bonding strength between polyethylene or ethylene copolymers and mineral fillers such as aluminum trihydrate (ATH) or magnesium hydroxide (MDH). It is an effective coupling agent for halogen-free flame retardant compounds using high loadings of mineral fillers, such as compounds for insulation and sheathing of wires and cables.

OREVAC® 18341 can also be used as a tie layer in pipe-coating technology for multi-layer structures. It has been designed to develop a reliable bonding strength onto FBE (Fusion Bonded Epoxy) steel pipe protective layer.

Главная Информация			
Характеристики	Bondability		
Используется	Трубные покрытия		
	Модификация пластмасс		
	Галстук-слой		
	Применение проводов и кабелей		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.918	g/cm ³	ISO 1183, ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.3	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240, ISO 868
Shore D, 1 sec, Compression Molded	55		
Shore D, 15 sec, Compression Molded	45		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Compression Molded)	250	MPa	ASTM D638, ISO 527-2/1A
Прочность на растяжение (Break, Compression Molded)	> 20.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2/1A
Удлинение при растяжении (Break, Compression Molded)	> 600	%	ASTM D638, ISO 527-2/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения ¹	95.0	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 ²
Температура плавления	121	°C	ISO 11357-3
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	

Зона цилиндра 1 темп.	180 to 190	°C
Зона цилиндра 2 температура.	190 to 200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	200 to 210	°C
Зона цилиндра 4 темп.	210 to 220	°C
Зона цилиндра 5 темп.	220 to 230	°C
Температура матрицы	220 to 240	°C

NOTE

1. On compression molded samples
2. Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat